产品工况检查表

DW-AC-2F05B41AE3B8FDE6 / 2026-10-29

填写后另存 PDF。带 * 的项目为必填；不明项选"未知 / 待确认"或注明待确认。此表用于工程选型确认，不代表产品已满足要求。

01 产品与需求

产品名称 *

全焊接金属膜片静压液位计

产品型号 *

LPD-310H

应用表类型

液位 / 物位测量

02 介质与过程工况

项目 / 位号

所需数量（正整数或待确认） *

介质 / 材料名称 *

介质状态 *

请选择

过程压力

最小值

正常值

最大值

单位

请选择

压力基准 *

请选择

过程温度

最小值

正常值 *

最大值

单位 *

请选择

03 测量任务与关键参数

所需液位 / 物位范围

最小值

正常值 *

最大值

单位 *

请选择

测量方式 *

请选择

容器高度及单位

容器直径 / 形状及单位

介电常数（如已知）

03 测量任务与关键参数（续）

泡沫 / 粉尘 / 蒸汽

请选择

搅拌 / 波动

请选择

04 安装与接口要求

过程连接要求

请选择

输出 / 通信要求

请选择

供电及单位

安装环境

请选择

环境温度

最小值

正常值

最大值

单位

请选择

危险区 / 防爆需求

请选择

精度 / 重复性要求及单位

05 联系人与待确认事项

公司 / 组织

联系人姓名 *

电子邮箱 / 联系电话 *

期望交期 / 时间要求

信息确认状态 *

请选择

补充工况、特殊认证、附件及待确认事项