

Remplissez et enregistrez une copie du PDF. * indique un champ obligatoire. Choisissez « À confirmer » si nécessaire. Cette fiche sert à l'étude technique et ne certifie pas l'adéquation du produit.

01 Produit et demande

Nom du produit *

Surveilleur en ligne de turbidité

Modèle du produit *

MSDZ09

Type de fiche

Analyse et propriétés du fluide

02 Fluide et conditions du procédé

Projet / repère

Quantité (entier ou à confirmer) *

Nom du fluide / matériau *

État du fluide *

Sélectionner

Pression du procédé

Minimum

Normal

Maximum

Unité

Sélectionner

Référence de pression *

Sélectionner

Température du procédé

Minimum

Normal *

Maximum

Unité *

Sélectionner

03 Mesure et données principales

Paramètre analysé *

Sélectionner

Prélèvement / installation

Sélectionner

Plage d'analyse requise

Minimum

Normal *

Maximum

Unité *

Sélectionner

Composants / plage / interférences *

03 Mesure et données principales (suite)

Nettoyage / exigences sanitaires

Sélectionner



Conditions standard / de référence

04 Installation et interfaces

Raccordement au procédé

Sélectionner



Sortie / communication

Sélectionner



Alimentation et unité

Environnement d'installation

Sélectionner



Température ambiante

Minimum

Normal

Maximum

Unité

Sélectionner



Zone dangereuse / protection

Sélectionner



Précision / répétabilité et unité

05 Contact et points à confirmer

Entreprise / organisation

Nom du contact *

E-mail / téléphone *

Livraison / délai souhaité

État de vérification des informations *

Sélectionner



Conditions, certifications, pièces jointes et points ouverts